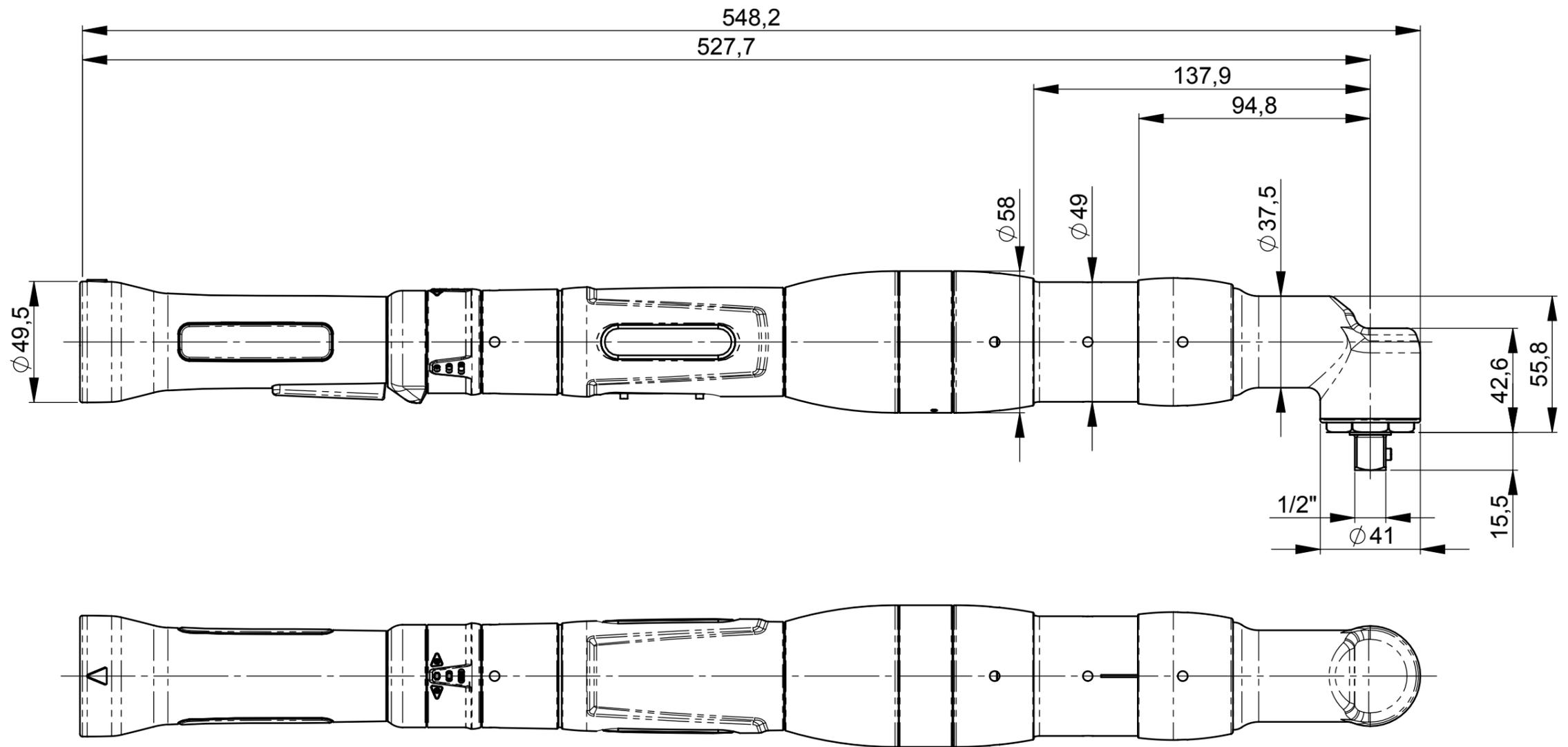


Änd-Index	Änderung	Datum	Name
01	Drehmoment 27-105 war 25-100; Drehzahl max. 596 war 569	13.04.2017	Joas



Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	27 - 105
Drehzahl max.	speed max.	1/min	596
Gewicht	weight	kg	3,20
Federkraft	spring pressure	N	---
Federweg	spring travel	mm	---

Oberflächen ohne weitere Angaben:		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstände und Lochabstandsmasse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: $\pm 0,02$ Passbohrungen: $\pm 0,1$ Gewinde und Bohrungen bis $\varnothing 5,5$: $\pm 0,1$ über $\varnothing 5,5$: $\pm 0,2$	
Bohrungen <input checked="" type="checkbox"/> Rz63		AMT		EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany	
Passbohrungen <input checked="" type="checkbox"/> Rz16					
Kanten DIN ISO 13715 $\begin{matrix} -0,1 \\ -0,5 \end{matrix}$		Werkstoff		Benennung HSX2100WV12	
70058341/00 Ursprung		gehaertet		Kundenmasszeichnung	
70058342 Baugruppe		Oberflächenschutz			
Farbe		RAL-Nr.		Zeichnungsnummer 70058342	
gez. 24.08.2015		Joas		Massstab 1:2	
gepr. 13.04.2017		Janicek		Index 01	
Zustand: Freigegeben				Format A3	

