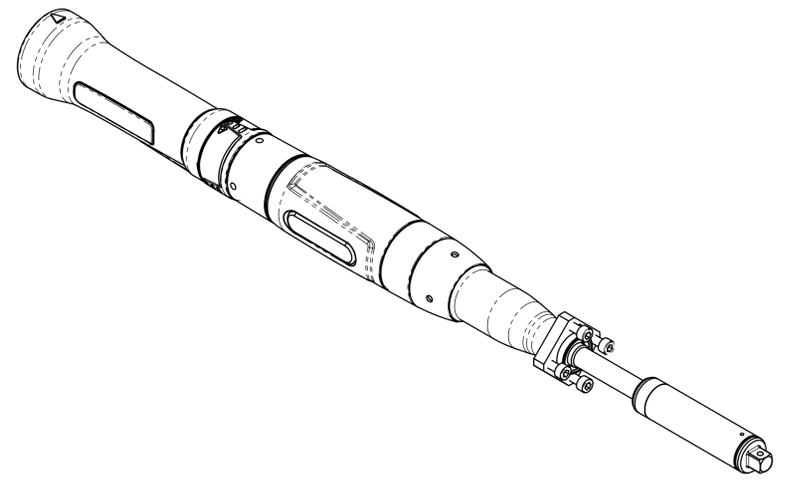
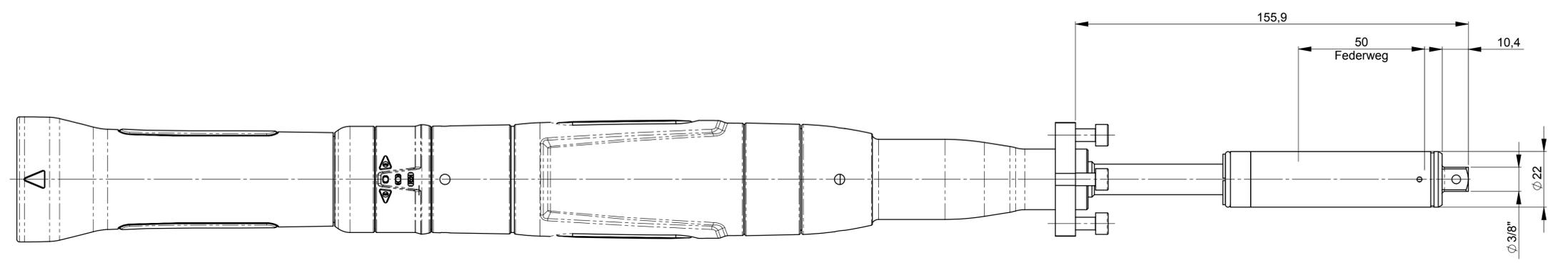
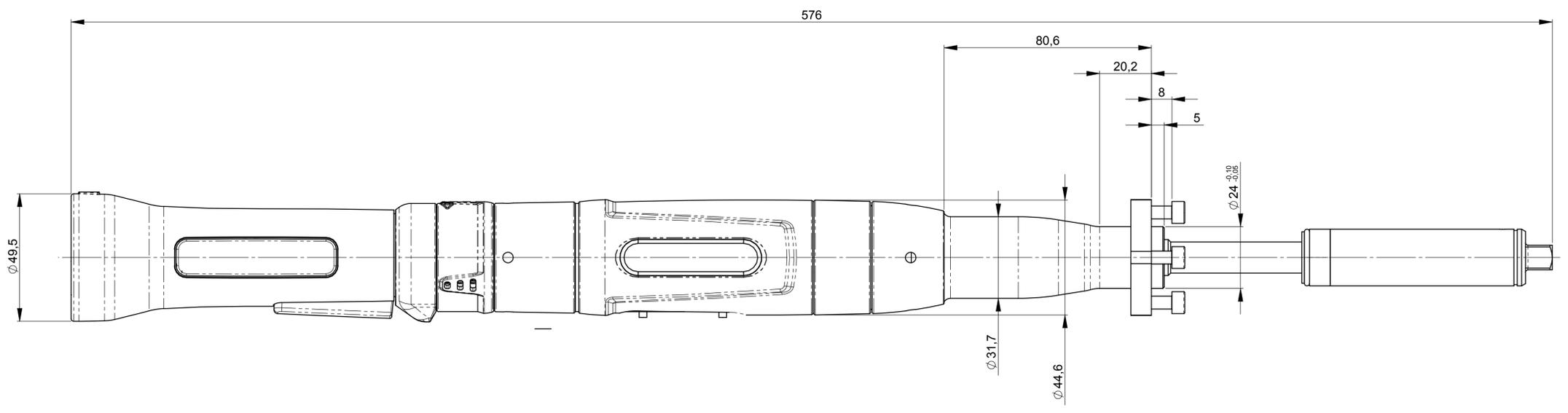
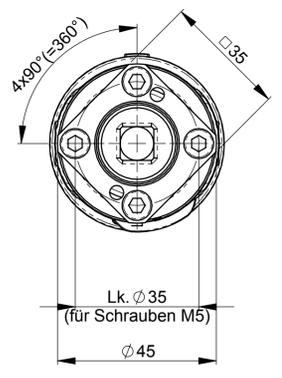


Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name



Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /  
Socket adapter has to be ordered separately

**Technische Daten - technical data**

Drehmoment	torque	Nm	3 - 15
Drehzahl max.	speed max.	1/min	2388
Gewicht	weight	kg	1,64
Federkraft	spring pressure	N	12 - 30
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert / XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Feilrit XXXX, dann Position beliebig.

Algemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk  
Schulzweckmerk ISO 18016 beachten

Toleranzen fuer Lochabstände und Lochabstimmmaße zum (Koordinaten) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: ±0,02  
Passbohrungen: über Ø5,5: ±0,1  
Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,2

Oberflächen ohne weitere Angaben:  Rz263  Rz16

Bohrungen  Rz263

Passbohrungen  Rz16

AMT EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG  
Kreidestr. 5 | 73432 Aalen-Ebnat | Germany

Konten: DIN ISO 13715 01/05 gehärtet  
70058346/00  
Ursprung Farbe  
70058351 gepr. 27.08.2015 J005  
Raugruppe gepr. 10.11.2016 J005

Werkstoff  
Benennung: HSX1015ZF50  
Kundenmasszeichnung: 70058351  
Massstab: 1:1  
Benennung: 70058351  
Rev.Nr./Form: 00/A1

Zustand: Freigegeben  
Platdatum: 11.11.2016  
Vers.Nr.: 10