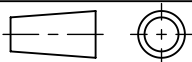



Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstaende und Lochabstandsmasse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,1 über Ø5,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 1.12 kg		<div></div> <div>EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany</div>	
Bohrungen <div>✓ Rz63</div>		<div>AMT</div>			
Passbohrungen <div>✓ Rz16</div>					
<div>Kanten DIN ISO 13715</div> <div></div>		Werkstoff		Benennung PSX1006ZV38	
		<u>gehaertet</u>			
		Oberflaechenschutz:			
70058391 Ursprung		Farbe:			
70502144 Baugruppe		gez.	03.12.2020	Janicek	Massstab 1:2
		gepr.	03.12.2020	Janicek	
				Zeichnungsnummer 70502144	
				Rev.Nr.	Format
				00	A3

Zustand: Freigegeben

Plotdatum: 28.10.2022

Vers.Nr. 3