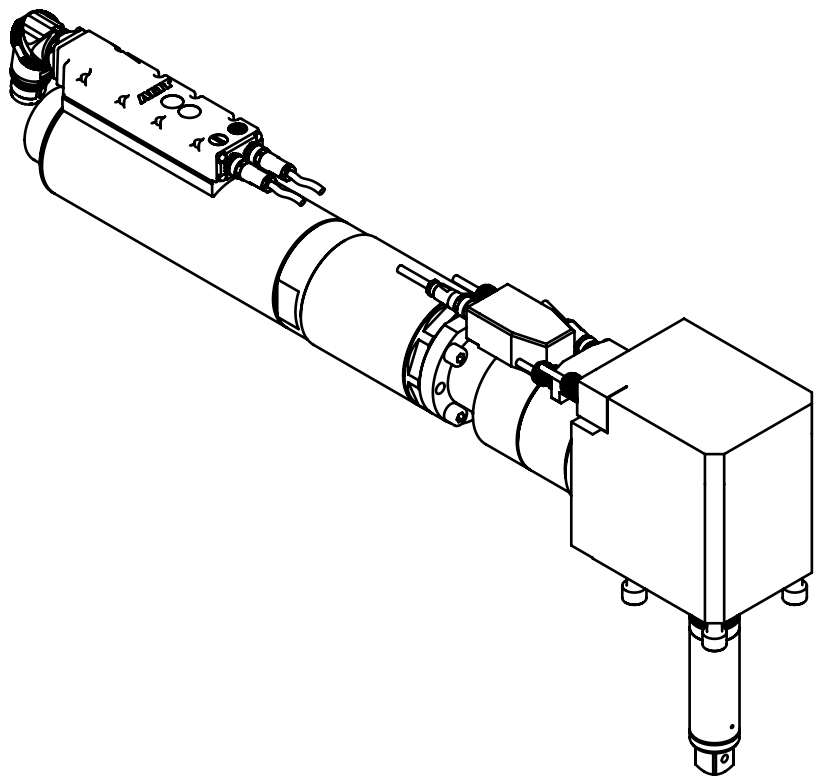
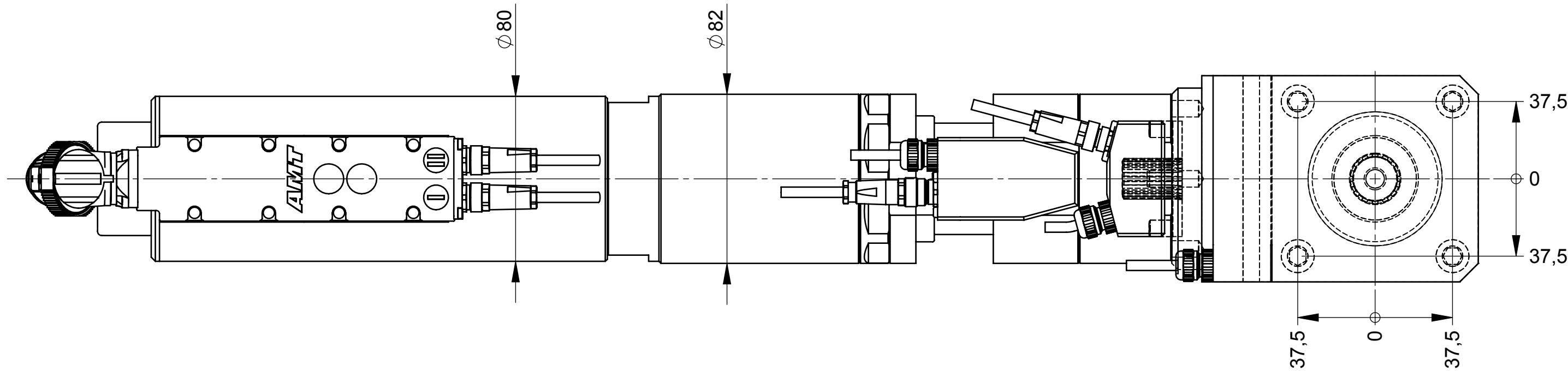
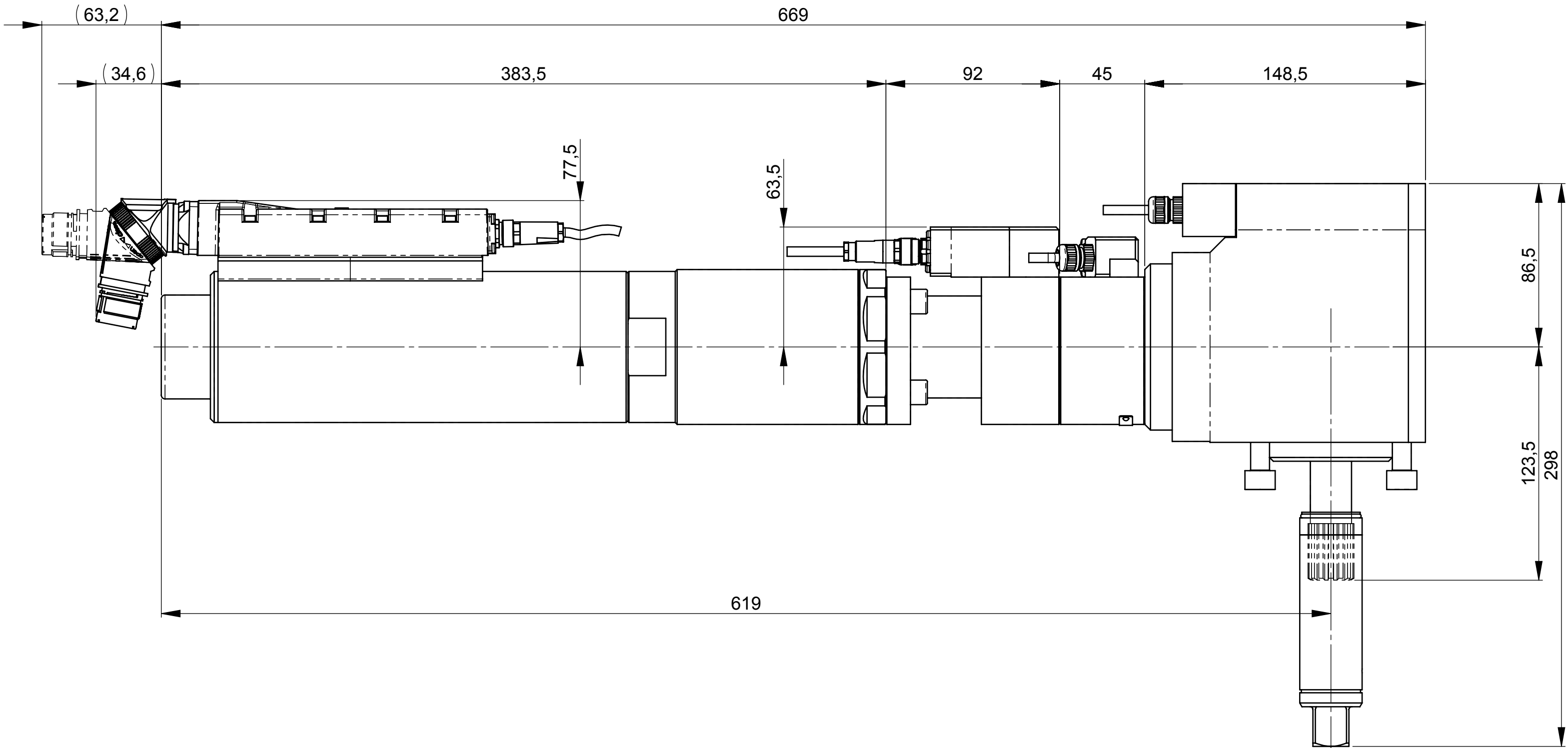
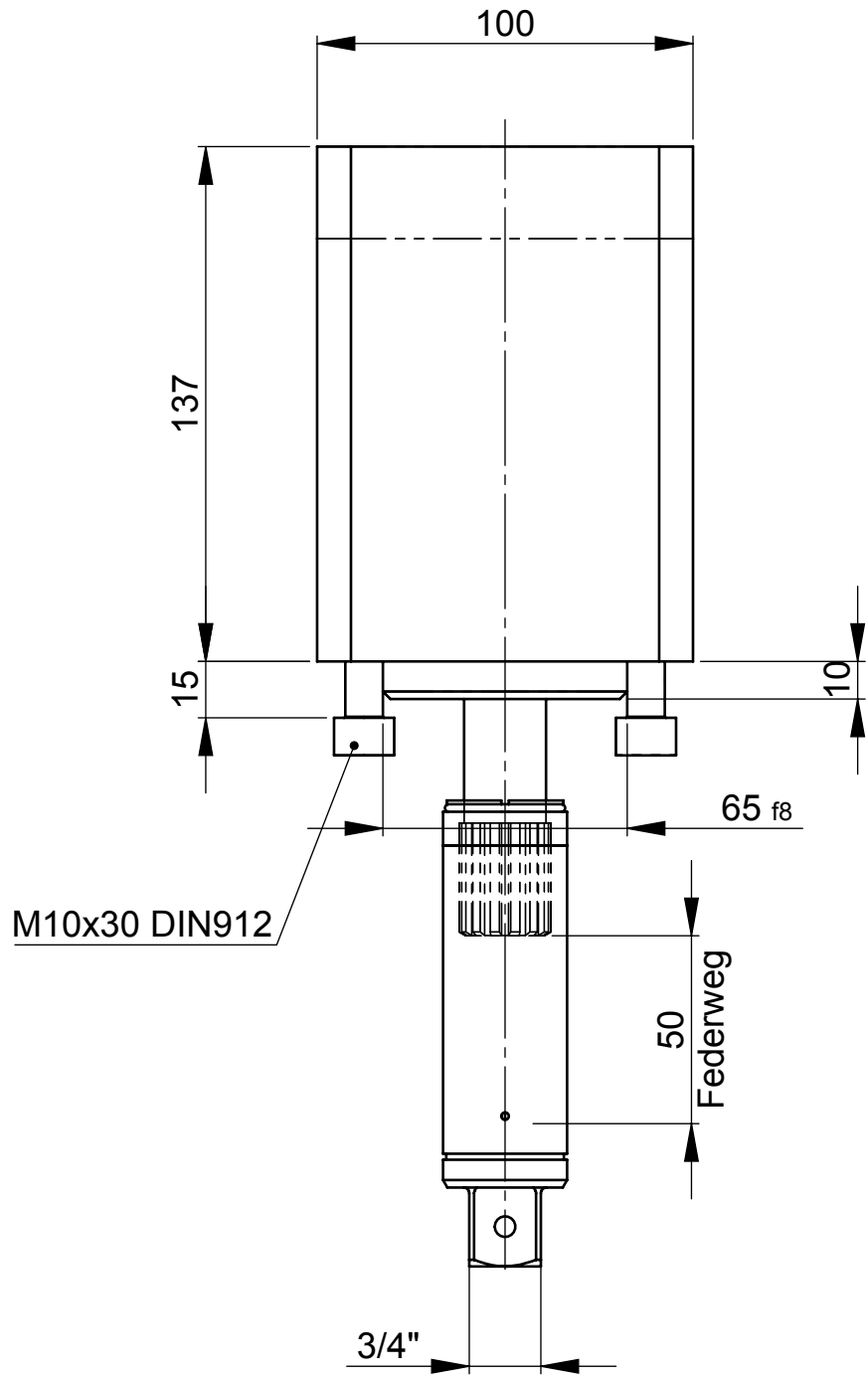
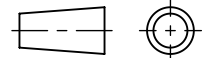




Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name
01	Schlüsselkopf richtiggestellt	25.10.2018	m.rathgeb



Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	30 - 291
Drehzahl max.	speed max.	1/min	460
Gewicht	weight	kg	21,3
Federkraft	spring pressure	N	20 - 40
Federweg	spring travel	mm	50

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5,5: ±0,1 über Ø5,5: ±0,2	
Oberflaechen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 21,72 kg			
Bohrungen		✓ Rz63		 EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany	
Passbohrungen		✓ Rz16			
Kanten DIN ISO 13715		Werkstoff			
				Benennung ESX329ZWRX300WX3AWDX350-300	
		gehaertet			
		Oberflaechenschutz			
Ursprung		Farbe			
70082555 Baugruppe		gez. 23.08.2016	Baßler	Massstab 1:2	Zeichnungsnummer 70082555
		gepr. 25.10.2018	M. Rathgeb		
Zustand: Freigegeben		Plotdatum: 28.11.2018		Rev.Nr. 01 Format A2	