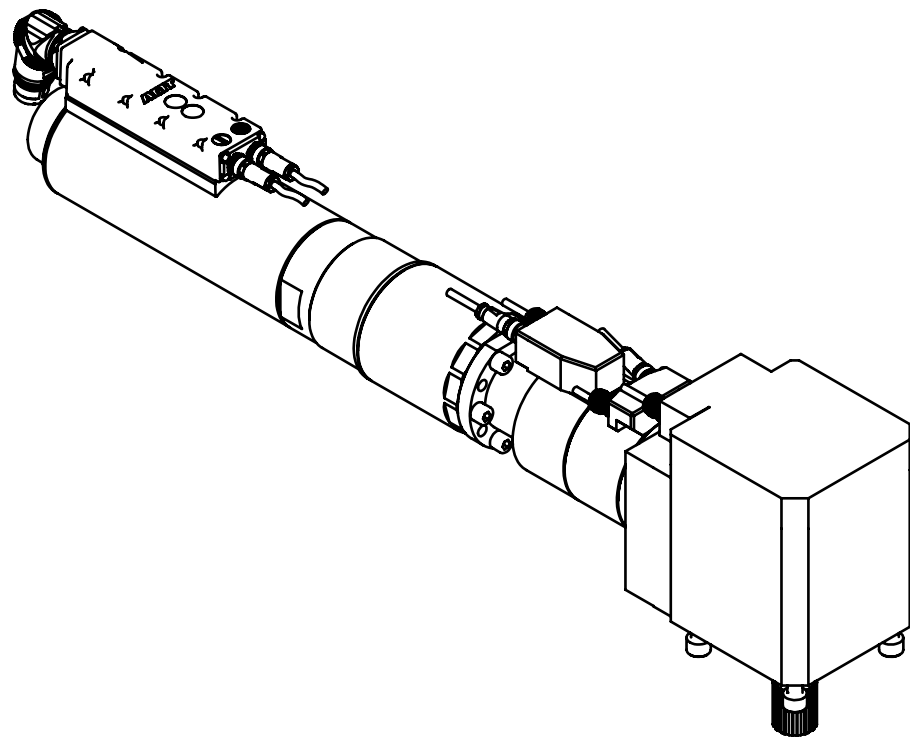
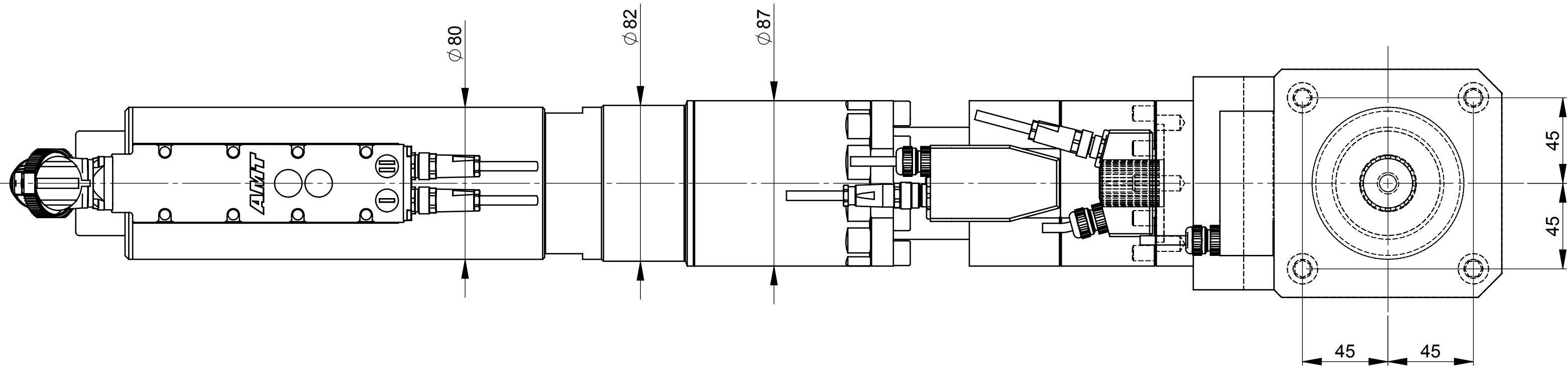
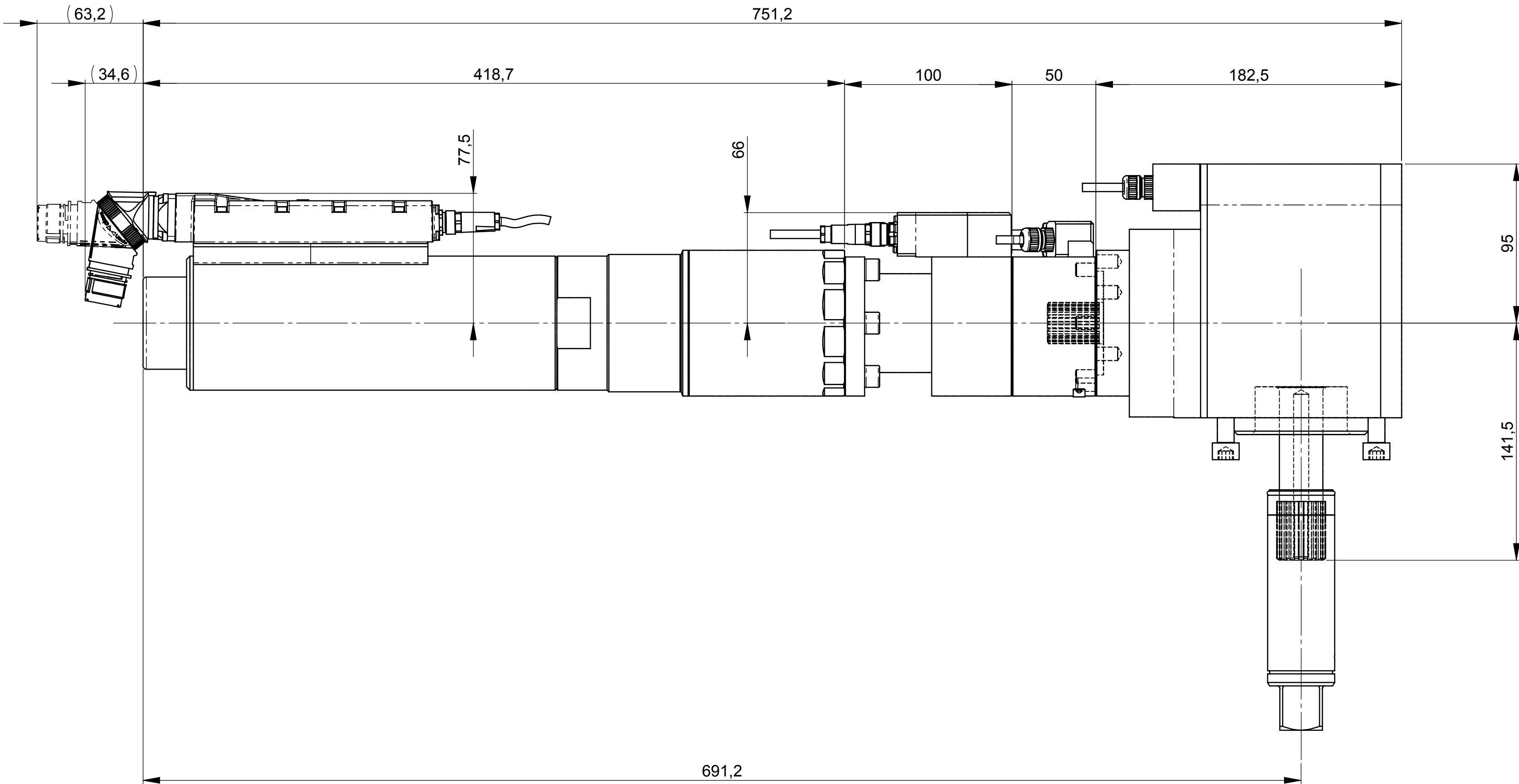
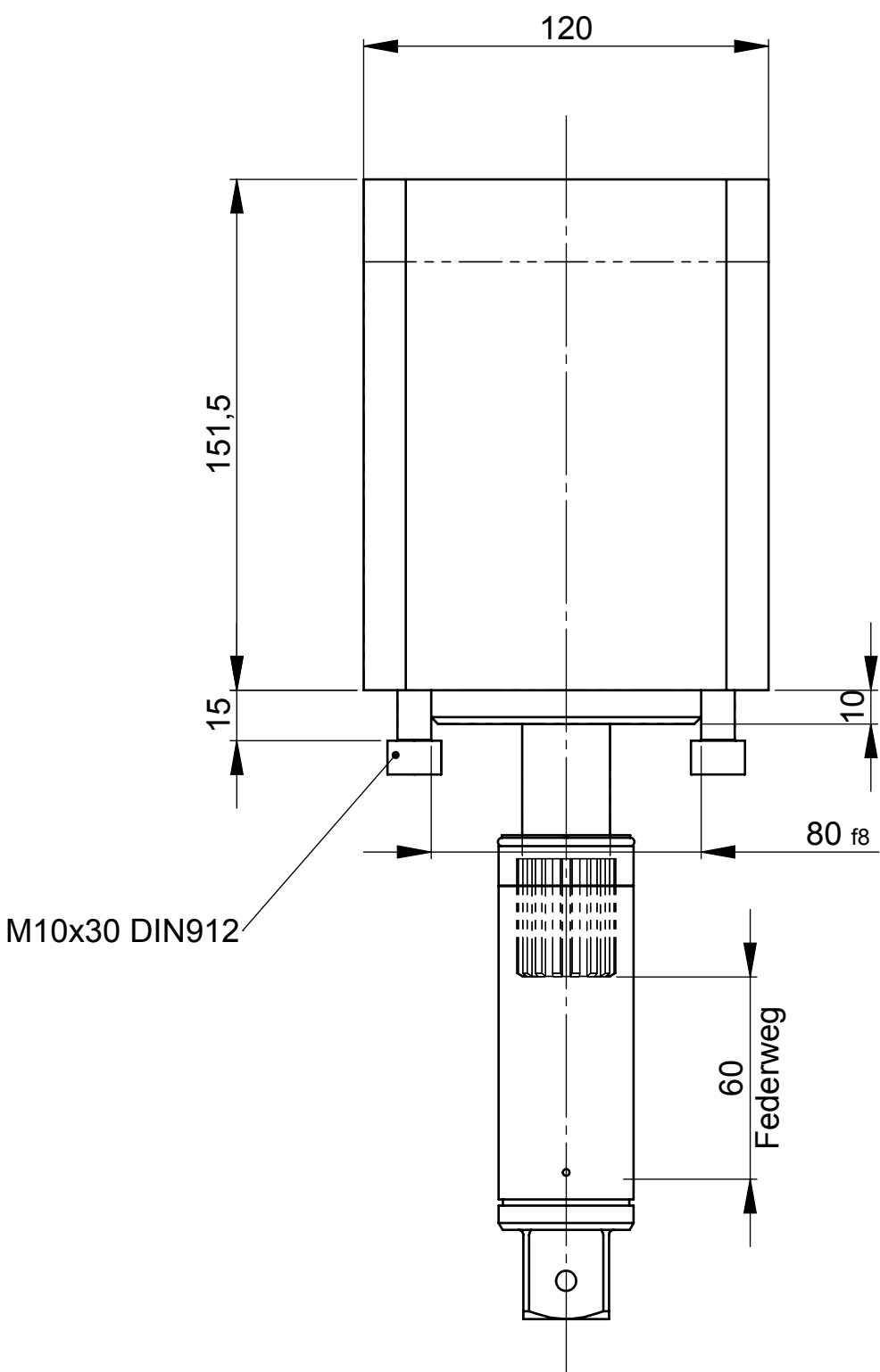



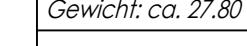

Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name



Schlüsselkopf muss separat bestellt werden /
Socket adapter has to be ordered separately

Technische Daten - technical data

Drehmoment	torque	Nm	62 - 617
Drehzahl max.	speed max.	1/min	211
Gewicht	weight	kg	27.8
Federkraft	spring pressure	N	24 - 72
Federweg	spring travel	mm	60

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.		Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mk Schulzvermerk ISO 18016 beachten		Toleranzen fuer Lochabstände und Lochabstandsmasse zum (Koordinaten) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0.02 Gewinde und Bohrungen bis Ø5.5: ±0.1 über Ø5.5: ±0.2	
Oberflächen ohne weitere Angaben:		Gewicht: ca. 27.80 kg			
Bohrungen		✓ Rz63		 EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany	
Passbohrungen		✓ Rz16			
Kanten DIN ISO 13715		Werkstoff		Benennung	
		gehärtet		ESX461ZWRX800WX4AWDX460-800	
		Oberflächenschutz			
Unsprung		Farbe			
70082557		23.08.2016 Boßler		Massstab Zeichnungsnummer 70082557	
Baugruppe		23.08.2016 Boßler			
				Rev.Nr. 00 Format A1	