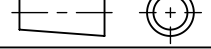





Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2			
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 0,80 kg						
Bohrungen			✓ Rz63						
Passbohrungen			✓ Rz16						
EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5   73432 Aalen-Ebnat   Germany									
Kanten DIN ISO 13715				Werkstoff		Benennung HSXK1015WV38			
Ursprung				gehaertet					
				Oberflaechenschutz:					
				Farbe:					
70141264		gez. 04.03.2020 Joas		Massstab		Zeichnungsnummer		Rev.Nr.	Format
Baugruppe		gepr. 15.04.2020 Joas		1:1		70141264		00	A2
Zustand: Freigegeben						Plotdatum: 15.04.2020			
						Vers.Nr. 4			