




Rev.Nr.	Änderung	Datum	Name

Mit AMT-Nr. und Revisionsindex markiert ! XXXX zeigt die Position fuer die Markierstelle. Fehlt XXXX, dann Position beliebig.			Allgemeintoleranzen DIN ISO 2768-mK Schutzvermerk ISO 16016 beachten			Toleranzen fuer Lochabstoende und Lochabstandsmaesse zum (Koordinaten-) Nullpunkt ohne Toleranzangaben: Passbohrungen: ±0,02 Gewinde und Bohrungen bis Ø3,5: ±0,1 über Ø3,5: ±0,2			
Oberflaechen ohne weitere Angaben:			Gewicht: ca. 1,21 kg						
Bohrungen			✓ Rz63			 EST Elektronische Schraub- + Steuerungstechnologie GmbH & Co. KG Kreidestr. 5 73432 Aalen-Ebnat Germany			
Passbohrungen			✓ Rz16						
Kanten DIN ISO 13715		Werkstoff			Benennung KSX1015ZF25				
									
		gehaertet							
		Oberflaechenschutz:							
Ursprung		Farbe:							
70121593 Baugruppe		gez.	03.11.2017	Alim	Massstab 1:1	Zeichnungsnummer 70121593		Rev.Nr. 00	Format A2
gepr.	20.03.2019	Janicek							
Zustand: Freigegeben						Plotdatum: 15.01.2020		Vers.Nr. 1	

Technische Daten - technical data			
Drehmoment	torque	Nm	3 - 15
Drehzahl max.	speed max.	1/min	1008
Gewicht	weight	kg	1,1
Federkraft	spring pressure	N	15 - 33
Federweg	spring travel	mm	25